



**Architectes en solutions  
d'instrumentation et régulation des fluides**

## **Technologies pour la mesure des gaz et de l'air comprimé**

Débit / Vitesse - Point de rosée - Pression - Qualité de l'air  
Courant - Détection de fuite - Enregistreur graphique - Logiciel

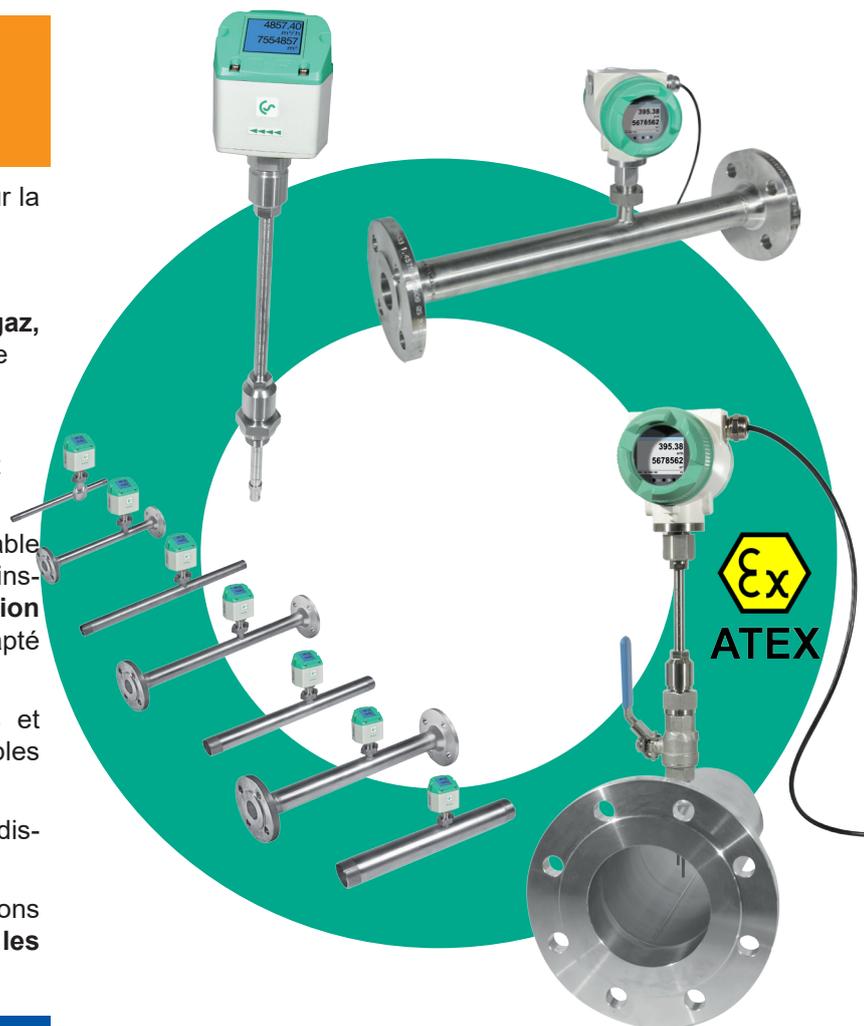
The background features a blurred industrial facility with scaffolding and pipes. In the foreground, there are several pieces of measurement equipment: a handheld device with a screen, a larger handheld device with a screen, and a circular gauge mounted on a stand. The text is overlaid on a semi-transparent purple and teal gradient.

Présentation gamme  
**Mesure des gaz et de  
l'air comprimé**

## Débit -vitesse



- Les transmetteurs de débit VA 5xx fonctionnent sur la base d'un capteur **massique thermique**
- Compensation de température et pression inutile
- Instruments adaptés pour l'**air comprimé et les gaz**, tels que N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, He, CH<sub>4</sub>, Ar, ainsi que le vide
- Mesure du débit réel (m<sup>3</sup> / h), du **débit total** (m<sup>3</sup>), de la vitesse (m/s) et de la température (°C). Les unités peuvent être sélectionnées individuellement via l'affichage local ou l'enregistreur de données
- VA 500 est un transmetteur de type insertion utilisable à partir de 1/2" et jusqu'à 12". Le capteur doit être installé via une vanne à boisseau de 1/2". **L'installation est possible sous pression**. Particulièrement adapté aux utilisations portables
- Sorties de série 4... 20 mA, impulsion, M-Bus et Modbus RTU. D'autres protocoles sont disponibles sur demande
- Le VA 520 est livré avec une section de mesure disponible avec bride ou filetage (1/4" - 2")
- Les VA 550/570 sont utilisables pour les applications plus délicates, **installations extérieures ou pour les environnements ATEX**



## Point de rosée



- Les transmetteurs de point de rosée FA 5xx sont particulièrement adaptés à l'air comprimé, N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, Ar, CO<sub>2</sub>, gaz naturel, biogaz ...
- **Mesures jusqu'à -80 °Ctd**. L'humidité peut également être exprimée avec d'autres unités (ppm, g/m<sup>3</sup> ...)
- FA 500: 4 ... 20 mA et signal de sortie Modbus RTU simultanés et relais d'alarme
- Affichage local multi-paramètres
- Ces transmetteurs peuvent être montés via un filetage ou dans une chambre de mesure (raccord rapide). **Installation sous pression possible**
- Les instruments portables DP 400 et DP 500, avec dataloggers intégrés et compensation de pression, sont idéaux pour les mesures sur site



## Enregistreurs



- Ces **data loggers** permettent l'enregistrement de toutes les mesures provenant des équipements CS mais aussi des transmetteurs tiers (4-20mA)
- Affichage intuitif, couleur et totalement traduit en Français. L'ergonomie est similaire pour les différents modèles
- Solutions **mobiles et à poste fixe**. La gamme débute avec le PI 500 doté d'une entrée capteur. Le **DS 400 propose 4 entrées** capteurs et le **DS 500 jusqu'à 12 entrées**
- Les mesures peuvent être transférées via une **clef USB** ou via une connexion **Ethernet** vers le logiciel CS Soft Basic ou exploitées sous tableurs
- Les fonctions principales sont l'édition de rapports de consommation automatiques, et de **coûts réels en €**. Exploitation des données via le **serveur web**, la gestion des alarmes ou l'analyse énergétique



## Détection de fuite



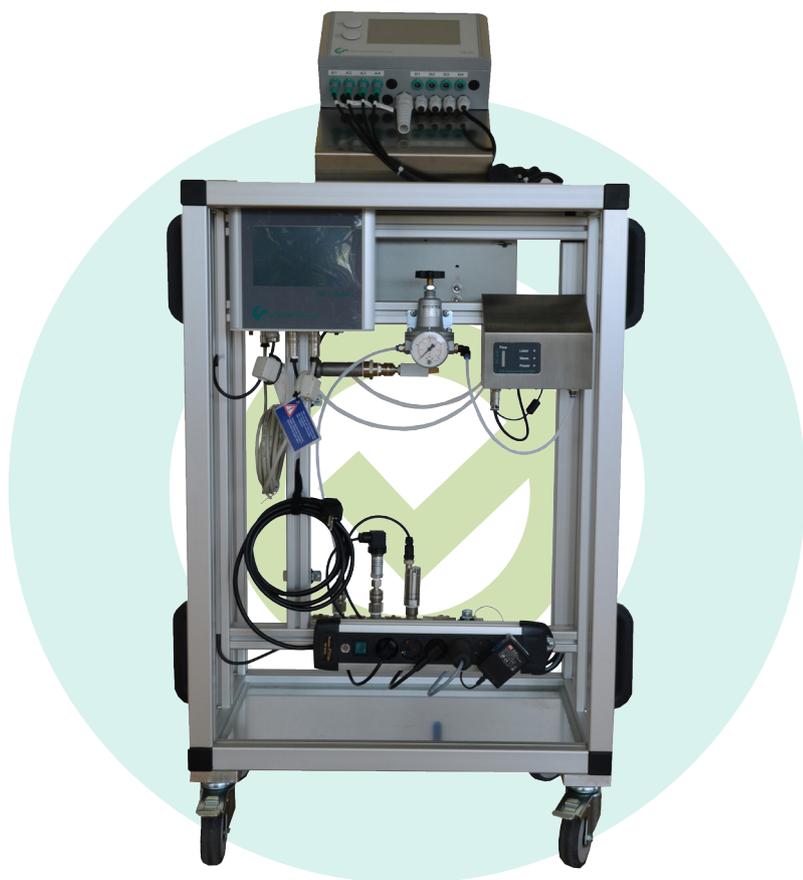
- Le LD 500 **détecte les plus petites fuites dans les conduites d'air comprimé**, les installations de gaz, de vapeur et de vide ou les installations de réfrigération. Les fuites peuvent être détectées même à des distances de plusieurs mètres
- Doté d'une caméra et d'un écran LCD, il facilite le repérage des fuites et permet d'enregistrer des photos téléchargeables sur clef USB
- Le LD 500 transforme les signaux inaudibles en une fréquence identifiable. Grâce au un casque, l'opérateur est isolé pendant l'**utilisation en environnements bruyants**
- Robustesse et légèreté garantissent une utilisation à l'épreuve de la fatigue dans les milieux industriels



## Qualité de l'air comprimé



- L'analyseur de **teneur en huile résiduelle** OILcheck vérifie la présence d'hydrocarbure dans l'air comprimé. Fonctionnant par prélèvement en continu, toute dégradation de la qualité sera détectée immédiatement
- Le **compteur de particules** PC 400 mesure les particules de 0,1 $\mu$ m à 5 $\mu$ m. Un seuil d'alarme permet d'avertir de l'usure d'un filtre
- Les capteurs de **point de rosée** mesurent le point de rosée sous pression jusqu'à -80 ° Ctd. Une alarme réglable est déclenchée en cas de panne du sécheur
- La **station de contrôle de qualité** est supervisée par le DS 500. Cet **enregistreur de données** intégré stocke les mesures en toute sécurité et avec grande fiabilité. Jusqu'à 4 relais d'alarmes peuvent être programmés librement





# Une équipe commerciale à votre écoute en France et à l'Export

## Siège Social Lyon

Parc des Pivolles  
9, rue de Catalogne  
69153 DECINES Cedex  
**04 72 15 88 70**  
[contact@c2ai.com](mailto:contact@c2ai.com)

## Bureau Ouest

**02 97 49 52 79**  
[ouest@c2ai.com](mailto:ouest@c2ai.com)

## Bureau Est

**03 89 31 10 24**  
[mulhouse@c2ai.com](mailto:mulhouse@c2ai.com)

## Agence Sud-Ouest

ZI Bernard Moulinet  
Rue la Jourdaïne  
24700 MONTPON MENESTEROL  
**05 53 82 38 28**  
[sudouest@c2ai.com](mailto:sudouest@c2ai.com)

## Service Export

**+(33) 4 72 15 88 70**  
[export@c2ai.com](mailto:export@c2ai.com)

## Bureau Maroc

**+(212) 61 458 422**  
[maroc@c2ai.com](mailto:maroc@c2ai.com)

## Agence Île de France

86-114 av. Louis Roche Swen  
Bâtiment C - Hall 202  
92230 GENNEVILLIERS  
**01 47 91 71 79**  
[paris@c2ai.com](mailto:paris@c2ai.com)

## Bureau Tunisie

**+(216) 98 660 746**  
[contact@c2ai.tn](mailto:contact@c2ai.tn)



### Stock

Large choix d'instruments de mesure et contrôle **sur stock**.



### Devis

Notre équipe met tout en œuvre pour **répondre à vos besoins en 24H**



### Livraison

Nous garantissons des délais de **livraison à 48H** départ usine.