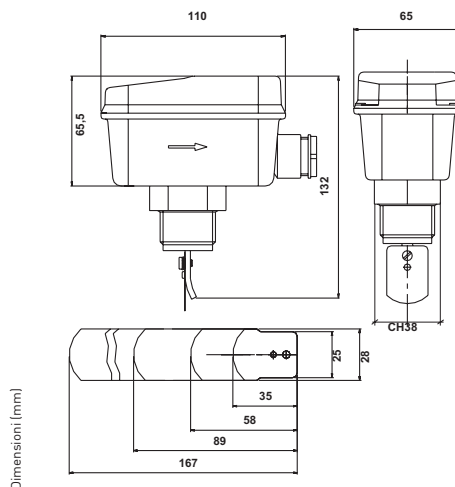


1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

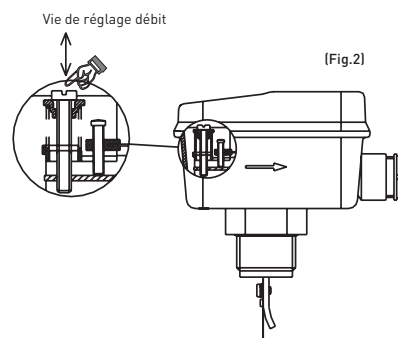
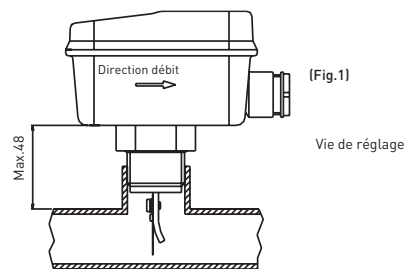
- Le contrôleur de débit FF82 contrôle le débit des liquides dans les tuyauteries pour les systèmes de chauffage et de réfrigération.
- Température d'emploi $-20 \div 110^{\circ}\text{C}$.
- Température ambiante maxi 50°C .
- Pression maxi d'exercice: 10bar.
- Palette en acier inoxAISI 301 pour tuyauteries de G1" à G8".
- Fixage direct par raccord fileté G1"
- Presse-étoupe Pg 16 avec joint concentrique.
- Débit mesuré: voir table
- Connexions électriques femelle 6,3mm
- Connexion de terre.
- Degrés de protection: IP65
- Couvercle thermoplastique antichoc



2. INSTALLATION

- L'appareil s'installe sur les sections de tuyauteries horizontales loin de sources de perturbations ou turbulences telles que vannes, coudes, etc. (la distance minimale conseillée pour ces dispositifs est égale à 5 fois le diamètre de la tuyauterie).
- Pour un bon fonctionnement il est recommandé de respecter la distance maximale entre le fond de l'appareil et la surface de la tuyauterie (environ 48mm), **fig.1**.
- Une fois l'appareil installé, vérifier le bon fonctionnement en appuyant sur la vis de réglage pour simuler le débit, **fig.2**.

ATTENTION: La palette L=35 mm pourrait interférer sur le diamètre interne de quelques tuyauteries de 1". Dans ce cas, il suffit de couper la palette pour en diminuer la largeur.



3. CALIBRAGE

L'appareil est calibré en usine pour se déclencher au débit minimum. Pour augmenter la valeur du débit, tourner la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre, **fig.3**.

ATTENTION: Dans le cas où il serait nécessaire de tourner la vis dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour réduire le débit de déclenchement, vérifier que le ressort ne soit pas détendu, car cette situation pourrait réarmer l'appareil.

La table ci dessous indique: les valeurs de débit de déclenchement, de reprise, les diamètres des tuyauteries correspondantes et les palettes à utiliser. Au besoin les palettes sont façonnables.



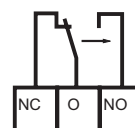
COD.	Diamètre du tuyau	Longueur palette mm	Valeur de calibrage MIN.(m³/h) avec débit en:		Valeur de calibrage MAX.(m³/h) avec débit en:	
			diminution	augmentation	diminution	augmentation
FF82	G 1"	35	0,5	1	1,9	2
	G 1" 1/4	35	0,7	1,2	2,7	2,9
	G 1" 1/2	58	1	1,6	3,6	3,9
	G 2"	58	2,1	2,9	5,7	6,1
	G 2" 1/2	89	2,7	4	6,5	7
	G 3"	89	4,3	6,1	10,7	11,4
	G 4"	89	11,3	14,7	27,6	28,9
	*	167	6,1	7,9	17,3	18,4
	G 5"	89	22,8	28,3	53	55,5
	*	167	9,2	12,8	25	26,7
	G 6"	89	35,8	43	81,6	85
	*	167	12,2	16,8	30,5	32,5
	G 8"	89	72,4	85	165,5	172,3
	*	167	38,5	46,4	90,7	94

* Ces valeurs sont obtenues en ajoutant la palette la plus longue

4. DONNÉES ÉLECTRIQUES

Micro rupteur SPDT étanche à la poudre avec approbations UL CUL CSA ENEC.

Tension nominale d'isolement	Courant nominal de service en continu	Courant nominal d'emploi	Ui 380V~	
			Ith 10A	
			220V~	250V~
Charge résistive	AC-12		-	16A
Charge inductive	AC-15		-	6A
Courant continu	DC-13		0,2A	-



Pour augmenter le débit: Ouvre le contact C - NC Ferme le contact C - NO

5. RÉGLEMENTATIONS ET HOMOLOGATIONS

Répondant aux normes EN 60947-5-1