

Contrôleur de débit à palette, mécanique, RHEASREG® SW. La sonde de débit est conçue pour la surveillance du débit de milieux liquides et gazeux dans les tuyauteries, dans les systèmes hydrauliques d'un secteur de 3/4" à 8" en passant par 1/2", elle peut également être utilisée comme contrôleur du débit volumique ou pour signaler un manque de débit, par ex. pour pompes dans des circuits de lubrification et de réfrigération, des machines frigorifiques, des évaporateurs, des compresseurs et des échangeurs de chaleur. Elle est logée dans un corps en laiton ou acier inox.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

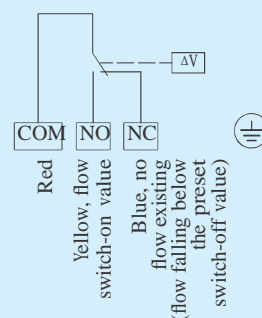
Pouvoir de coupure : 15 (8) A; 24...250V ca,
à 24V ca 150mA min.
Contact : microrupteur étanche à la poussière avec contact inverseur libre de potentiel
Boîtier : matière plastique, polyamide, renforcé à 30% de billes de verre, couleur blanc pur (similaire à RAL 9010)
Dimensions du boîtier : 108 x 70 x 73,5 mm (Thor II)
Corps de base : acier zingué
Corps à visser : laiton ou acier inox (voir tableau)
Palette : acier inox, 1.4401, VA
Presse-étoupe : M20x1,5; avec décharge de traction
Température du boîtier : -40°C...+85°C
Température du milieu maxi : ... +120°C
Raccordement électrique : 0,14 - 1,5 mm², par bornes à vis
Classe de protection : I (selon EN 60730)
Indice de protection : IP 65 (selon EN 60529)
Normes : conformité CE,
Directive «CEM» 2004 108 CE,
Directive basse tension 2006 95 CE

FONCTIONNEMENT :

Contrôleur : les contacts COM-NO (rouge-jaune) s'ouvrent lorsque la valeur du débit diminue au-dessous de la valeur réglée. Les contacts COM-NC (rouge-bleu) se ferment en même temps et peuvent être utilisés comme contact d'indication. L'appareil est réglé en usine sur la valeur de déclenchement minimum. Il est possible d'augmenter cette valeur en tournant la vis de réglage vers la droite.
Montage : montage vertical dans une conduite horizontale, pièce en T du type Rx" suivant DIN 2950. Distance des sources de turbulence : au minimum 5 fois le diamètre du tube en amont et en aval de la palette.

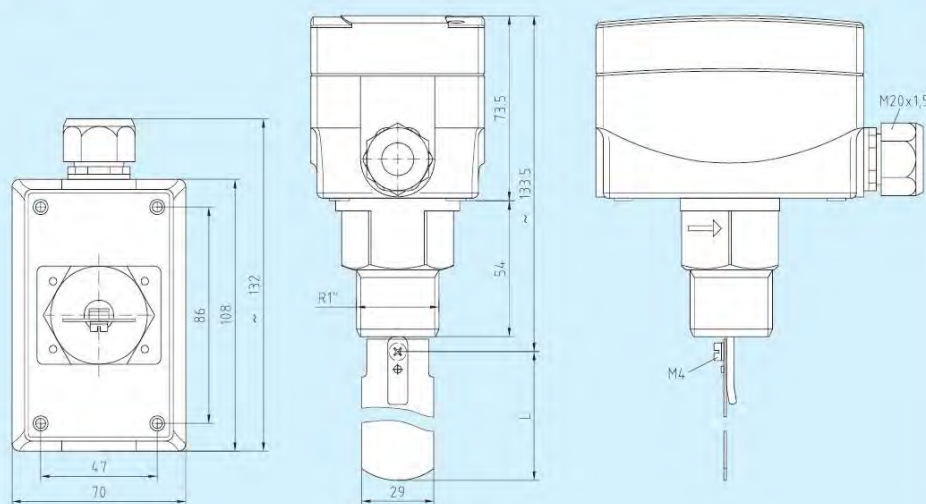


Schéma de raccordement SW



Plan coté

SW



Plan coté

PSW-09

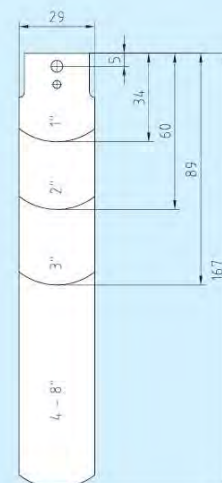


Tableau de valeurs de seuil SW-1EPL | SW-2

tube Ø DN	réglage en usine arrêt marche (m ³ h)	réglage maxi arrêt marche (m ³ h)
1"	0,6 1,0	2,0 2,1
1¼"	0,8 1,3	2,8 3,0
1½"	1,1 1,7	3,7 4,0
2"	2,2 3,1	5,7 6,1
2½"	2,7 4,0	6,5 7,0
3"	4,3 6,2	10,7 11,4
4"	11,4 14,7	27,7 29,0
4" Z	6,1 8,0	17,3 18,4
5"	22,9 28,4	53,3 55,6
5" Z	9,3 12,9	25,2 26,8
6"	35,9 43,1	81,7 85,1
6" Z	12,3 16,8	30,6 32,7
8"	72,6 85,1	165,7 172,5
8" Z	38,6 46,5	90,8 94,2

Diamètres des tubes avec combinaisons de palettes

tube Ø DN en pouces	tube Ø DN en mm	combinaison de palette PSW-09
½"	15 mm	1
¾"	20 mm	1
1"	25 mm	1
1¼"	32 mm	1
1½"	40 mm	1
2"	50 mm	1, 2
2½"	65 mm	1, 2
3"	80 mm	1, 2, 3
4" Z	100 mm	1, 2, 3 plus 4 (raccourcir à 92 mm)
5" Z	125 mm	1, 2, 3 plus 4 (raccourcir à 117 mm)
6" Z	150 mm	1, 2, 3 plus 4 (raccourcir à 143 mm)
7-8" Z	200 mm	1, 2, 3 plus 4 (non raccourci)

Tableau de valeurs de seuil SW-3 | SW-4

tube Ø DN	réglage en usine arrêt marche (m ³ h)	réglage maxi arrêt marche (m ³ h)
½"	0,174 0,48	0,846 0,948
¾"	0,138 0,408	0,768 0,858
1"	0,2 0,6	1,0 1,1
1¼"	0,25 0,9	1,4 1,6
1½"	0,5 1,2	1,6 2,2
2"	0,9 2,3	3,6 4,1
3"	2,1 4,9	7,4 8,2

RHEASREG® SW

Désignation WG2	tube Ø DN	pression du fluide PN maxi	milieu	(pièces en contact en)	y compris pièce T ajoutée selon DIN 2950
SW-1EPL	1" - 8"	11 bar	normal	(laiton)	-
SW-2	1" - 8"	30 bar	agressif	(acier inox, V4A)	-
SW-3	½"	11 bar	normal	(laiton)	□
SW-4	¾"	11 bar	normal	(laiton)	□
Accessoires :	PSW-09 palette de rechange				
Attention :	Z = utiliser la quatrième palette qui est la plus longue (comprise dans la livraison) en supplément des autres trois palettes qui ont déjà été montées en usine (1, 2, 3 plus 4)!				