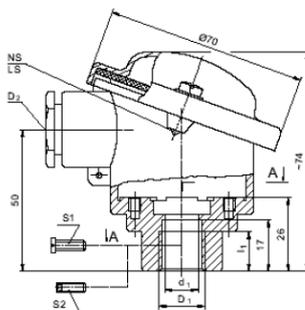
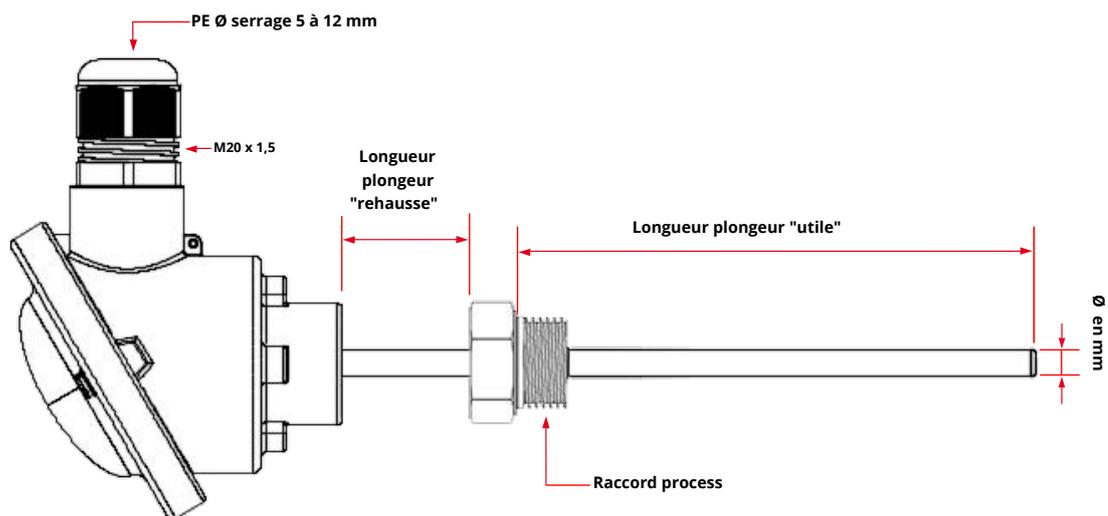


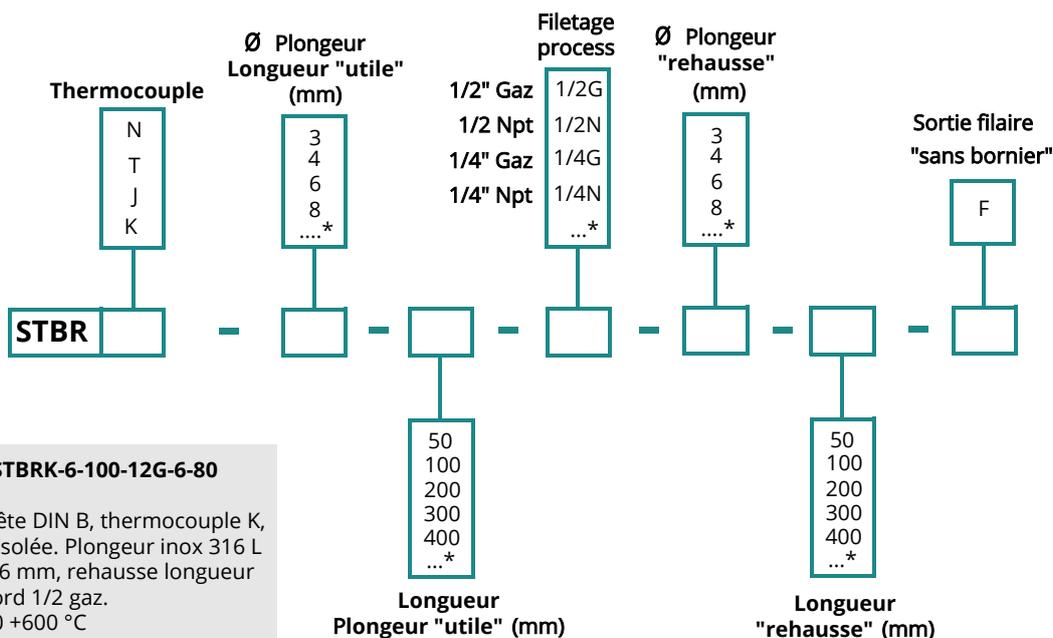


Caractéristiques techniques	
Température d'utilisation (Suivant références)	De -50°C à +350°C pour Tc T De -50°C à +600°C pour Tc K, J et N
Exactitudes *	Voir tableau des tolérances
Montage de la soudure	En standard : soudure chaude isolée. En option : soudure chaude à la masse
Température de stockage	- 20 +80 °C
Plongeur	Inox 316 L compacté magnésie
Raccord process	Inox 316L avec ou sans 1/4", 1/2", mâle au pas Gaz ou NPT (autre filetage sur demande)
Raccordement électrique	Avec ou sans bornier Transmetteur 4/20mA - 0/10V en option
Tête de raccordement	Tête DIN B IP65, alliage d'aluminium avec peinture époxy et presse étoupe IP65 polyamide Ø serrage 5 à 12 mm
Pression	200 Bars à 25 °C

* Établies dans des conditions de laboratoires, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations d'étalonnage ou de se ramener à des conditions identiques.

Encombrement de la sonde





Tolérance Norme IEC 584-3

TC	ÉCHELLE DE MESURE CLASSE 1	TOLÉRANCE
T	De -40 °C à +350 °C	De -40 °C à +125 °C ± 0.5 °C De 125 °C à +350 °C ± 0.004 x T°abs
J	De -40 °C à +750 °C	De -40 °C à +375 °C ± 1.5 °C De 375 °C à 750 °C ± 0.004 x T° abs
K	De -40 °C à +1000 °C	De -40 °C à +375 °C ± 1.5 °C De 375 °C à 1000 °C ± 0.004 x T°abs
N	De -40 °C à +1000 °C	De -40 °C à +375 °C ± 1.5 °C De 375 °C à 1000 °C ± 0.004 x T°abs

Options

- Transmetteur sortie 4/20 mA ou 0/10 V
- Bride de fixation murales
- Bride inox
- Raccord coulissant
- Connecteur
- Olive PTFE ou inox pour raccord coulissant
- Raccord union inox
- Graisse silicone thermoconductrice
- Certificat d'étalonnage
- Autres sur demande

