

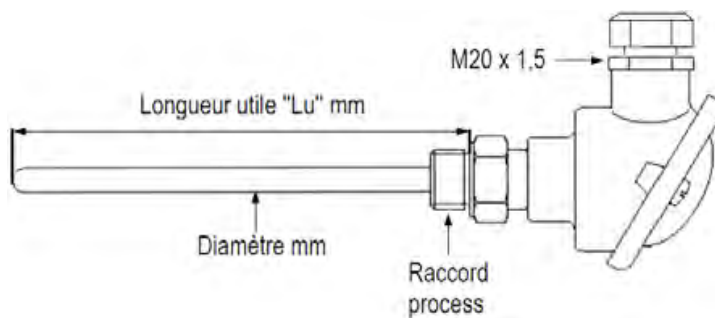


Caractéristiques techniques

| | |
|-----------------------------------|--|
| Température d'utilisation | De -50°C à +350°C pour Tc T De -50°C à +750°C pour Tc J De -200 à +1100°C pour TcK |
| Exactitudes pour classe 1* | Voir tableau des tolérances |
| Montage de la soudure | En standard : Soudure chaude isolée En option : Soudure chaude à la masse ou exposée |
| Température de stockage | De -20 à +80 °C |
| Plongeur | Chemisé inconnel 600 |
| Raccordement process | Avec ou sans raccord inox 316 L 1/2, 1/4 au pas de gaz mâle ou NPT (autres sur demande) |
| Tête de raccordement | En standard : Tête type B, alliage d'aluminium avec presse étoupe IP68 polyamide Ø serrage 5 à12 mm. En option : autres têtes voir options |
| Pression | 200 Bars à 25 °C |

*Établies dans des conditions de laboratoires, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations d'étalonnage ou de se ramener à des conditions identiques.

Encombrement de la sonde



Tolérances Norme IEC 584-3

| TC | ÉCHELLE DE MESURE CLASSE 1 | TOLÉRANCE |
|----|----------------------------|---|
| T | De -40 °C à +350 °C | De -40 °C à +125 °C ± 0.5 °C De 125 °C à +350 °C ± 0.004 x T°abs |
| J | De -40 °C à +750 °C | De -40 °C à +375 °C ± 1.5 °C De 375 °C à 750 °C ± 0.004 x T° abs |
| K | De -40 °C à +1000 °C | De -40 °C à +375 °C ± 1.5 °C De 375 °C à 1000 °C ± 0.004 x T°abs |
| N | De -40 °C à +1000 °C | De -40 °C à +375 °C ± 1.5 °C De 375 °C à 1000 °C ± 0.004 x T°abs |

*Établies dans des conditions de laboratoires, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations d'étalonnage ou de se ramener à des conditions identiques.

