

Pompe péristaltique, boîtier plastique, IP65 pour applications gros débits.

Avantages

- Auto amorçage quelques soient les conditions;
- Faible niveau de bruit;
- Durée de vie des tubes membranes accrues;
- Remplacement des tubes facile;
- Système insensible aux présences de petites particules dans le fluide
- Installation facile et rapide:
 - o Montage des pompes via un étrier de fixation mural via 2 vis;
 - o Protection électrique classe 2, raccordement à la terre non nécessaire



Caractéristiques générales

- Débit sélectable 30 – 60 – 90 – 120 l/h;
- Pression de refoulement : 0,1 bar
- Alimentation multi tensions 60 - 230 Vac;
- Consommation électrique 40 W max;
- Degré de protection IP65
- Protection électrique classe 2
- Connexion avec tube 8mm
- Tubes membrane utilisable:
 - o Norprene ®
 - o Sekobril ® (option)
 - o Tygon LFL ® (option)

