

MESURE CONTINUE de la qualité de l'air

Détecter directement les évolutions de la qualité de l'air de manière précise dans les domaines de la:

- Pharmacie, centres hospitaliers,
- Agroalimentaire, cosmétique
- Biotechnologie, informatique
- Micro-électronique, optique
- Aérospatial, aéronautique

Qualité de l'air en zones à atmosphère contrôlée:

La technologie de fabrication en salle blanche joue un rôle de plus en plus important dans presque tous les secteurs de haute technologie.

Les processus de fabrication complexes exigent un environnement propre au niveau de la production et du stockage et incitent à des contrôles en continu

CONTROLE et COMPTAGE des PARTICULES

- PM 0.3 - 0.5 - 1 - 2.5 - 5 µm

CONTROLE du CO2

- 0-5000 ppm

SPECIFIQUE ENVIRONNEMENT ZONES CONTROLEES

De petite taille, compacte et faible consommation d'énergie.

- Connexion MODBUS RTU ou analogique sur automate
- Connexion radio
- Connexion ethernet
- Connexion LORA

Solution précise et sans maintenance.
Données quasi instantanées toujours disponibles.

CONNEXION FACILE SERVEUR DE DONNEES ou CLOUD

En combinaison avec nos enregistreurs. radio connectés HD35/50 LORA35
notre solution offre la possibilité d'utiliser n'importe quel site Web ou automatisme

CLIC DEMO lien Cloud
capteur de Particule/CO2cloud PMsense

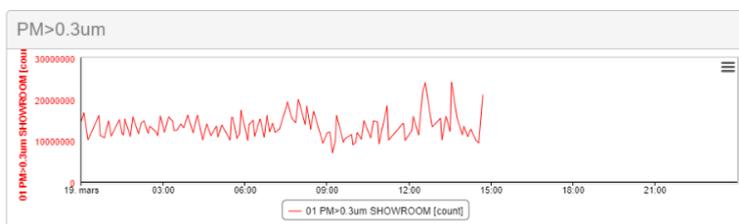


Principales applications

Salle blanche - Pharma.- Agro.



Le capteur NEXT-PM-CR de fabrication Française est une référence en terme de qualité de mesure



HD35EDLW-MB sn 17003130
9 Rue de Catalogne, 69150 Décines-Charpieu
Lat. 45,749 Lon. 4,943 Alt. 210

01 PM>0.3µm SHOWROOM
206984480, count

02 PM>0.5µm SHOWROOM	93165512 count
03 PM>1.0µm SHOWROOM	7096550 count
04 PM>2.5µm SHOWROOM	751723 count
05 PM>5.0µm SHOWROOM	62068 count

Spécifications techniques

CARACTERISTIQUES

Principe de mesure	Diffusion laser
Polluants mesurés	PM0.3 PM0.5 PM1 PM2.5 PM5 µm
Plage de mesure	< 5 x 107 pcs/m3 perte de linéarité au dessus
Plage de détection de la taille des particules	ø 0.3 à 10 µm
Erreur de linéarité	< 5%
Répétabilité	0.3-0.5µ< 3% 1µ<5% 2.5µ<10% 5µ<15%
Temps de préchauffage	15 s
Temps de réponse	Taux de mise à jour des mesures 1 s
Dérive de température	< 0.01 µg/m3 /°C

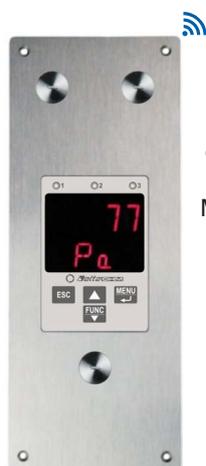
CO2 (OPTION)

Principe de mesure	NDIR à double longueur d'onde
Plage de mesure	0...5000 ppm
Précision	± (50 ppm + 3% de la mesure) à 25 ° C et 1013 hPa
Temps de réponse	< 120 s (vitesse de l'air = 2 m/s)
Stabilité à long terme	5% de la mesure / 5 ans
Dérive de température	1 ppm/°C

Le PMSense est prêt à être entièrement intégré à notre AWS. Simple et rapide, plug and play sans autre démarrage.

Ou il peut être utilisé comme unité autonome, communication via Modbus-RTU avec l'un des enregistreurs de données de la série HD33 ou tout autre système qui accepte la communication Modbus.

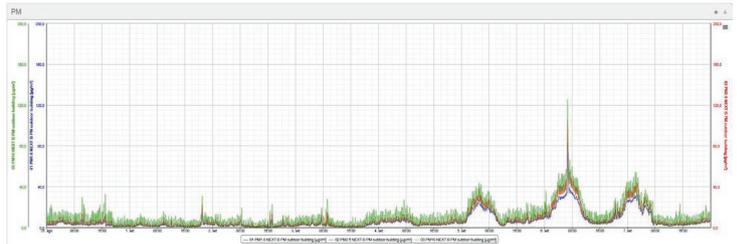
En incorporant cette mesure dans notre AWS, nous pouvons fournir des alertes précoces lorsque la pollution de l'air se rapproche de la zone de danger.



Combinable avec notre capteur de pression différentielle encastrable option T°C HR% Particules / CO2 MONITORING WEBSERVER

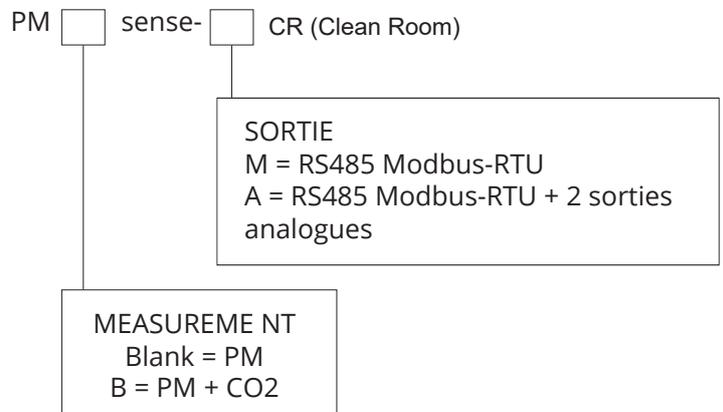
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Sortie	RS485 avec protocole propriétaire Modbus-RTU ou ASCII
Source de courant	7...30 Vdc
Consommation d'énergie	50mA en fonctionnement
Connexion	Connecteur circulaire M12 8 pôles
conditions de fonctionnement	-20...+70 °C 500...1500 hPa
Boîtier	Polycarbonate
Dimensions	120 x 94 x 71 (hors connecteur M12)
Poids	330 g



Le graphique montre un exemple de visualisation d'une semaine de mesure. Le capteur installé dans notre zone de test communique via Modbus-RTU avec l'une de nos stations météo. Les données collectées sont ensuite envoyées via HTTP. Différentes couleurs permettent une distinction rapide et facile entre les PM1.0, PM2.5 et PM10.

CODES DE COMMANDE



Solution connectée ETHERNET / WIFI RADIO LORA combinée pour la mesure de la qualité de l'air.