

## Applications

Le boîtier de protection climatique M9000-341 est un coffret économique et durable conçu pour protéger un servomoteur BAD1, BMD1.2, D..F..03 ou D..F..08 monté sur une vanne à boisseau sphérique. Il est conforme aux spécifications NEMA (National Electrical Manufacturers' Association) 4X (IP66/67) et protège le servomoteur de la corrosion, de la pluie, de la pluie verglaçante, du grésil et de la neige. Il peut être monté en intérieur ou en plein air ; cependant, il n'évite pas le risque de formation de glace à l'extérieur, pouvant gêner le mouvement de l'axe rotatif.

Le boîtier est fabriqué en polycarbonate procurant une excellente résistance aux impacts. Les matériaux contiennent des inhibiteurs d'ultraviolets qui prolongent sa durée de vie en retardant la fragilisation par effet de cuisson due aux rayons du soleil et aux autres éléments naturels. Le capot transparent offre une visibilité complète sur le servomoteur sans avoir besoin de l'ouvrir. Un joint profilé prévient la pénétration de l'eau et de l'humidité.

**IMPORTANT :** Le M9000-341 ne protège que le servomoteur qu'il enveloppe. Pour assurer le bon fonctionnement de l'installation, vérifiez que les équipements associés sont adaptés aux conditions et à l'environnement.

## Installation

Reportez-vous aux documentations des moteurs compatibles avec le boîtier M9000-341 :

- *Notice d'installation des BAD1*
- *Notice d'installation des BMD1.2*
- *Notice d'installation des BAF...03(S)*
- *Notice d'installation des BBF1.03(S)Z*
- *Notice d'installation des BMF1.03(S)Z*

- *Notice d'installation des BAF...08(S)*
- *Notice d'installation des BBF1.08(S)*
- *Notice d'installation des BMF1.08(S)*

## Outillage requis

- *Clé à douille de 7 mm*
- *Clé plate de 8 mm*
- *Tournevis plat de 5 mm*
- *Tournevis plat de 6 mm*
- *Tournevis cruciforme No. 2*
- *Clés plates de 21 mm et 22 mm (ou 2 pinces multiprises)*



**Figure 1 : M9000-341**

## Pièces incluses

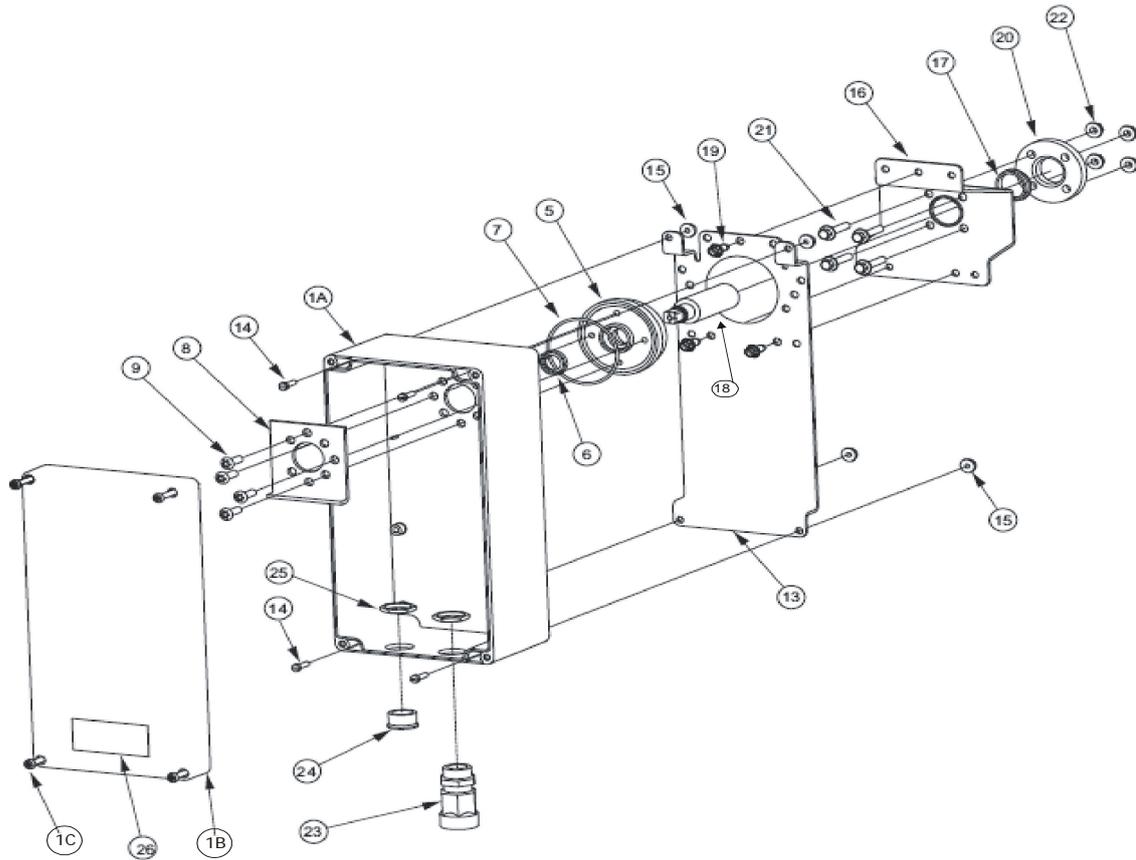


Figure 2 : Détail des pièces constituant le M9000-341 (voir Tableau 1)

Tableau 1 : Liste des pièces constituant le M9000-341 <sup>1</sup> (Partie 1 de 2)

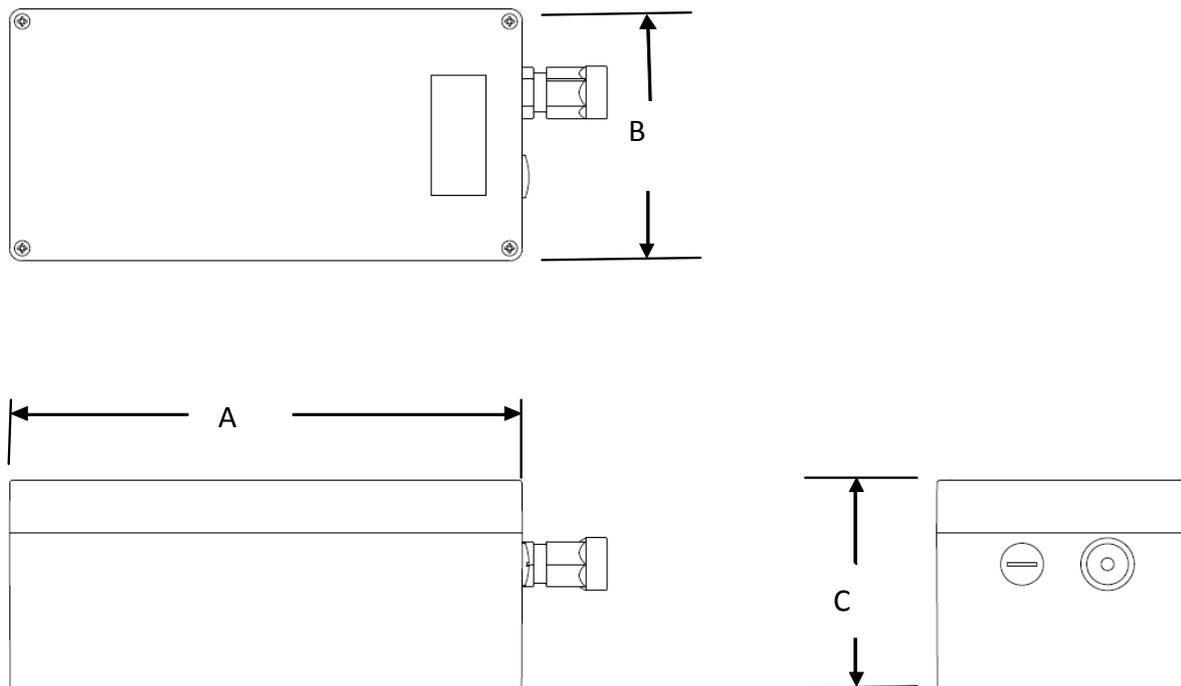
Repère	Quantité	Description
1A	1	Boîtier
1B	1	Capot transparent
1C	4	Vis captive
1D	4	Insert fileté
5	1	Palier (installé)
6	1	Joint à lèvres (installé)
7	1	Joint torique (installé)
8	1	Platine interne (installée)
9	4	Vis Torx, M5 x 0,8 x 16 mm (installées)
13	1	Support de montage
14	4	Vis #6-32 x 1/2
15	4	Ecrou hexagonal #6-32
16	1	Adaptateur pour vanne JV205.. JV305...
17	1	Palier plastique, 20 mm (installé)
18	1	Prolongateur de tige de vanne
19	3	Vis hexagonale
20	1	Isolant thermique
21	4	Vis hexagonale M5 X 0,8 X 25

**Tableau 1 : Liste des pièces constituant le M9000-341 <sup>1</sup> (Partie 2 de 2)**

Repère	Quantité	Description
22	4	Ecrou hexagonal M5 X 0,8
23	2	Presse-étoupe PG11
24	1	Bouchon PG11 avec joint torique
25	2	Ecrou hexagonal PG11
26	1	Etiquette M9000-341 (installée)

1. Il est recommandé d'utiliser du tube IRL (non fourni) pour protéger les câbles entre le régulateur et le boîtier.

### **Dimensions**



**Figure 3 : Dimensions en mm (voir Tableau 2)**

**Tableau 2 : Dimensions en mm**

Dimension	M9000-341
A	240
B	120
C	100

## Montage

Montez la vanne à un emplacement facilement accessible en laissant un dégagement suffisant pour déposer le boîtier de protection et le servomoteur. Avant de mettre le servomoteur en place, faites pivoter manuellement le boisseau à plusieurs reprises, en ayant recours à une pince multiprises, afin de soulager la tige de vanne du couple qui pourrait s'être accumulé pendant le stockage.

Pour monter le M9000-341 sur une vanne JV..05 :

1. Placez le boisseau dans la position de retour désirée. Pour un montage du ressort de rappel en position normalement ouverte, faites pivoter la tige de vanne comme indiqué en Figure 4. Pour un montage du ressort de rappel en position normalement fermée, faites pivoter la tige de vanne comme indiqué en Figure 5.

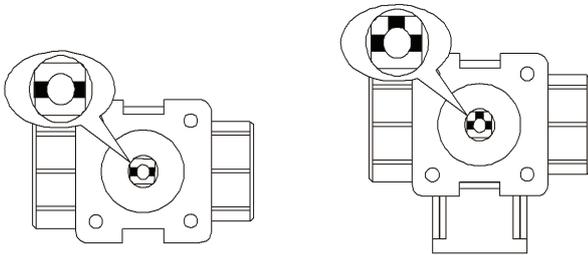


Figure 4 : Position NO (Voie A ouverte)

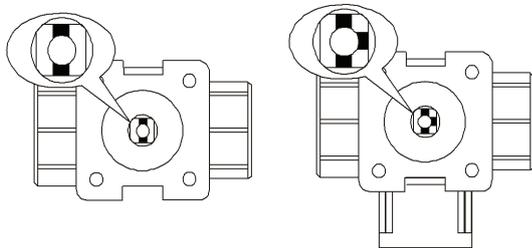


Figure 5 : Position NF (Voie A fermée)

**Note:** Pour les vannes avec servomoteur BAD1 ou BMD1.2, placez le boisseau en position ouverte comme indiqué en Figure 4.

2. Placez l'isolant thermique en Teflon® (20) sur la bride supérieure de la vanne, en insérant le bourrelet d'alignement de l'isolant dans l'encoche de la bride (Figure 6).

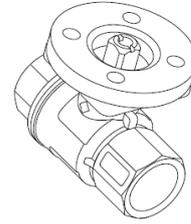


Figure 6 : Montage de l'isolant thermique

3. Placez l'adaptateur (16) sur l'isolant thermique et fixez le tout sur la vanne à l'aide des 4 vis (21) et écrous (22) de type M5, en serrant avec un couple de 4,0 à 5,0 Nm (Figure 7).

**Note:** Avant de serrer complètement les vis, installez temporairement le prolongateur (18) sur la tige de vanne à travers le trou de l'adaptateur pour vous assurer de l'alignement de l'ensemble.

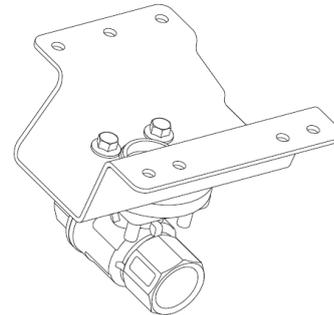
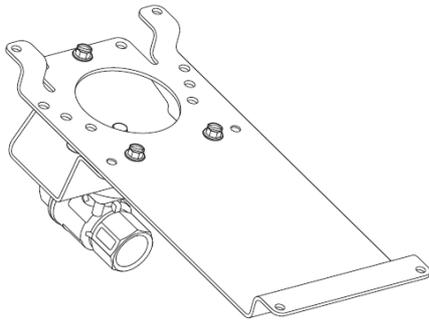
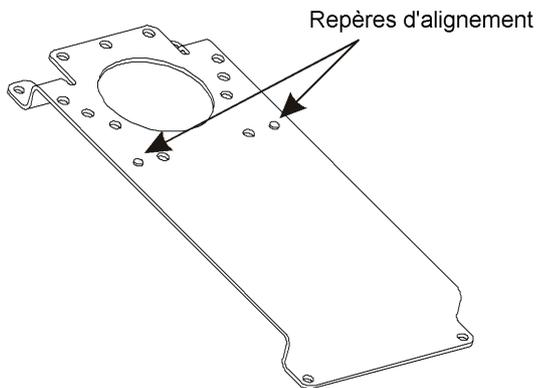


Figure 7 : Montage de l'adaptateur

- Fixez le support de montage (13) sur l'adaptateur (16) comme indiqué en Figure 8, en vous aidant des repères d'alignement (Figure 9) et en serrant les 3 vis auto-taraudeuses 12-24 x 1/2 (19) avec un couple de 2,8 à 3,2 Nm.

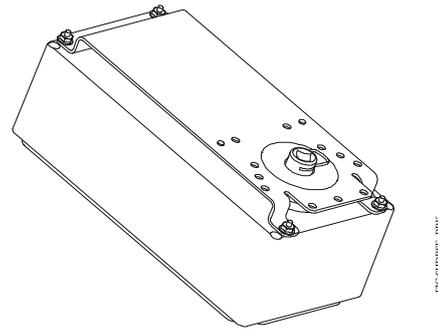


**Figure 8 : Fixation du support de montage**



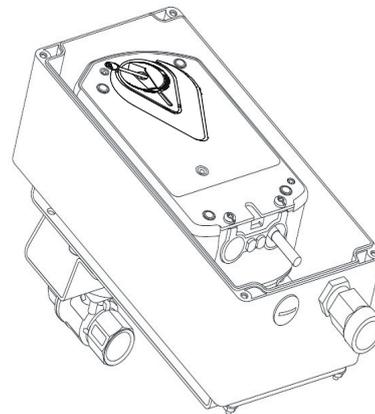
**Figure 9 : Repères d'alignement sur l'adaptateur**

- Installez les presse-étoupe (23) et/ou bouchon (24) fournis en fonction des arrivées de câbles et fixez-les avec les écrous hexagonaux (25), avec un couple de 3,0 à 4,0 Nm.
- Alignez les marques situées au sommet du prolongateur (18) sur celles de la tige de vanne et fixez le boîtier (1A) sur son support (13) à l'aide des 4 vis et écrous #6-32 (14 et 15) en serrant avec un couple de  $1,2 \pm 0,2$  Nm (Figure 10).



**Figure 10 : Montage du boîtier sur son support**

- Régalez l'accouplement de vanne conformément aux instructions de montage du servomoteur.
- Faites passer le(s) câble(s) du servomoteur à travers le(s) presse-étoupe et placez le servomoteur dans le boîtier.



**Figure 11 : Mise en place du servomoteur**

**Note:** Si vous utilisez le M9000-341 afin de protéger un B..D.. 4Nm, vous devez raccourcir la poignée pour qu'elle s'aligne correctement dans le boîtier.

- Serrez la vis pointeau M4 x 0,7 x 83 mm sur le prolongateur de tige de vanne avec un couple de 1,1 à 1,4 Nm. Serrez le(s) presse-étoupe avec un couple de 2,8 à 3,4 Nm pour maintenir le(s) cordon(s) électrique(s).
- Remplacez le capot (1B) et sa garniture sur le boîtier. Serrez les vis du capot avec un couple 0,6 à 0,9 Nm.

## Réparation

Si le boîtier M9000-341 ne protège pas le servomoteur conformément aux spécifications, contactez votre représentant et remplacez-le.

## Caractéristiques techniques

<b>Matériaux</b>	<b>Boîtier</b>	Polycarbonate résistant aux ultraviolets
	<b>Joint du boîtier</b>	Nitrile
	<b>Capot</b>	Polycarbonate transparent résistant aux ultraviolets
	<b>Garniture du capot</b>	Polyuréthane
<b>Classe de protection</b>		IP66/67 selon NEMA 4X
<b>Conditions ambiantes de fonctionnement</b>	<b>B..F..03</b>	-30 à +60°C
	<b>B..F..08</b>	Fonctionnement standard : -20 à +60°C
		Fonctionnement étendu : -40 à +60°C
<b>BAD1 / BMD1.2</b>	20 à +60°C	
<b>Conditions de stockage</b>		-40 à +80°C
<b>Raccordement électrique</b>		Presse-étoupe avec sortie NPSM (National Pipe Straight Mechanical) 1/2 in.
<b>Poids</b>		1,9 kg

Les spécifications se rapportant à la performance sont nominales et conformes aux normes généralement admises dans l'industrie. Pour des applications dans d'autres conditions, consultez votre représentant. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les dommages résultant d'une mauvaise application ou de l'utilisation inappropriée de ses produits.