

LES PLUS DE LA GAMME

- Calcul de débit
- Moyenne automatique
- Fonctions hold-min-max
- Choix des unités

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Élément de mesure	Vitesse d'air : capteur à effet Hall Température ambiante : capteur CTN
Affichage	4 lignes, technologie LCD. Dim. 50 x 36 mm 2 lignes de 5 digits de 7 segments (valeur) 2 lignes de 5 digits de 16 segments (unité)
Diamètre Hélice	LV111 : Ø14 mm / LV117 : Ø70 mm LV110 : Ø100 mm
Câble	Spiralé, longueur 0.45 m, extension 2.4 m
Boîtier	ABS, protection IP54
Clavier	5 touches
Directives européennes	2014/30/UE CEM ; 2014/35/UE Basse Tension ; 2011/65/UE RoHS II ; 2012/19/UE DEEE
Alimentation	4 piles AAA LR03 1.5 V
Autonomie	58 heures*
Ambiance	Gaz neutre
Conditions d'utilisation appareil (°C, %HR, m)	De 0 à +50 °C. En conditions de non-condensation. De 0 à 2000 m.
Température d'utilisation sonde	De 0 à +50 °C
Température de stockage	De -20 à +80 °C
Auto-extinction	Réglable de 0 à 120 min
Poids	390 g

SPÉCIFICATIONS

Modèles	Unités de mesure	Plages de mesure	Exactitudes ¹	Rés.
Vitesse				
LV111 : Ø14 mm	m/s, fpm, km/h	De 0.8 à 25 m/s	De 0.8 à 3 m/s : ±3 % de la lecture ±0.1 m/s De 3.1 à 25 m/s : ±1 % de la lecture ±0.3 m/s	0.1 m/s
LV110 : Ø100 mm	m/s, fpm, km/h	De 0.3 à 35 m/s	De 0.3 à 3 m/s : ±3 % de la lecture ±0.1 m/s De 3.1 à 35 m/s : ±1 % de la lecture ±0.3 m/s	0.01 m/s 0.1 m/s
LV117 : Ø70 mm	m/s, fpm, km/h	De 0.4 0 à 35 m/s	De 0.4 à 3 m/s : ±3 % de la lecture ±0.1 m/s De 3.1 à 35 m/s : ±1 % de la lecture ±0.3 m/s	0.1 m/s
Débit				
Tous les modèles	m³/h, cfm, l/s, m³/s	De 0 à 99 999 m³/h	±3 % de la lecture ±0.03 * surface de gaine (cm²)	1 m³/h
Température				
Tous les modèles	°C, °F	De -20 à +80 °C	±0.4 % de la lecture ±0.3 °C	0.1 °C

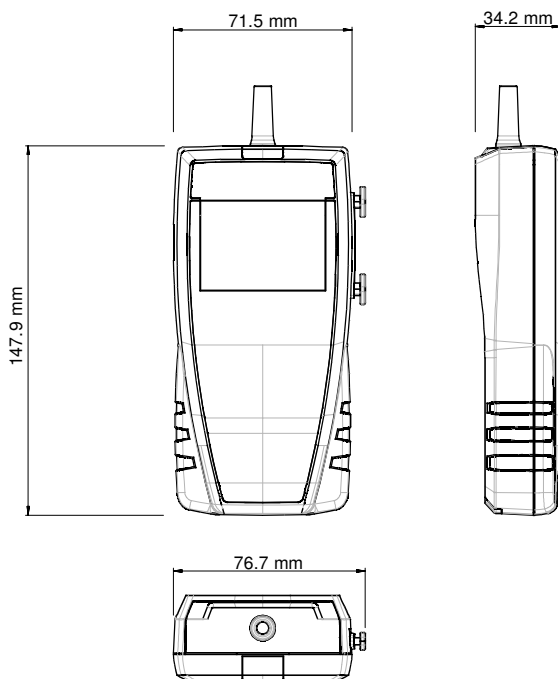


Hélice Ø100 mm Hélice Ø70 mm Hélice Ø14 mm

FONCTIONS

- Calcul de débit
- Calcul de débit au cône (LV 110/117)
- Moyenne automatique
- Choix des unités (Vitesse, débit et température)
- Fonction Hold
- Affichage du minimum et du maximum
- Réglage de l'auto-extinction
- Rétro-éclairage
- Détection sens du flux (LV 110/117)
- Sélection du type de cône
- Dimensions gaine rectangulaire/circulaire

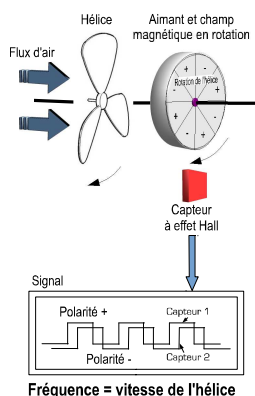
DIMENSIONS (en mm)



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Vitesse d'air : capteur à effet Hall

L'axe de l'hélice entraîne, dans sa rotation, un aimant circulaire à 8 pôles. A proximité de cet aimant est placé un double capteur à effet Hall qui capte les transitions de polarité du champ magnétique. Celui-ci le convertit en signal électrique fréquentiel proportionnel à la vitesse de rotation de l'hélice. La chronologie des deux signaux permet de déterminer le sens de rotation.



Thermomètre : Sonde CTN

Les sondes à coefficient de température négatif sont des thermistances dont la résistance diminue avec la température.

$$R_{(T)} = R_{(T_0)} e^{\left(\frac{\alpha}{100} \times (T_0 + 273.15)^2 \times \left(\frac{1}{T + 273.5} - \frac{1}{T_0 + 273.5} \right) \right)}$$

R_T = valeur de la résistance du capteur à la température T

$R_{(T_0)}$ = valeur de la résistance du capteur de température de référence T_0

Les températures T et T_0 sont exprimées en °C

α et T_0 sont des constantes caractéristiques du composant.

LIVRÉ AVEC

Les appareils sont livrés avec :

- LV 111 : sonde hélice Ø14 mm
- LV 117 : sonde hélice Ø70 mm
- LV 110 : sonde hélice Ø100 mm
- Certificat d'étalonnage
- Sacoche de transport (réf. : ST 110)



ACCESSOIRES

CQ 15 : Coque de protection élastomère aimantée



RTE : Rallonge télescopique, longueur 1m, avec index à ±90°

K 25 – 85 : cônes de débit pour anémomètre LV 110



MT 51 : Valise de transport en ABS



ENTRETIEN

Nous réalisons l'étalonnage, l'ajustage et la maintenance de vos appareils pour garantir un niveau de qualité constant de vos mesures. Dans le cadre des normes d'Assurance Qualité, nous vous recommandons d'effectuer une vérification annuelle.

GARANTIE

Tous les appareils de la gamme sont garantis 1 an pièces et main d'œuvre, retour usine.