

Ce détecteur de niveau est disponible en polyamide ou en polypropylène et permet un montage par l'extérieur de la cuve ou du réservoir. Sa fixation est sécurisée par un joint d'étanchéité compressif fourni. Il permet de détecter des niveaux « haut » ou « bas » : flotteur aligné avec le corps (NF), suivant son sens de montage.

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES (sur charge résistive)

Tension max : 250 VAC – 200 VDC ; Courant max : 1 A ; Puissance max : 30 W

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Montage par l'extérieur de la cuve

Diamètre de perçage : 23 mm

Couple de serrage :

- 0,5 à 3 Nm pour le joint EPT
- 0,8 à 1,1 Nm pour le joint silicone
- 0,5 à 3 Nm pour le joint NBR (nitrile)

MATERIAUX

Corps : Polyamide ou polypropylène

Flotteur : Polyamide ou polypropylène

Joint étanche : Silicone ou EPT ou NBR (nitrile)

Rondelle : Nylon

Ecrou : Nylon

Fil : PVC noir 0,60 mm² / 500 mm de long en standard

TEMPERATURE MAXIMALE D'UTILISATION : + 80°C en continu

REFERENCES

DHGEFP2560 : Corps en polypropylène et joint en EPT

DHGSFA5200 : Corps en polyamide et joint en silicone

DHGNFA2660 : Corps en polyamide et joint NBR (nitrile)

AVANTAGES

Large adaptabilité

Simplicité de montage

Haute fiabilité de détection

OPTIONS

Longueur de fil et de câble

Joint : Nitrile ou silicone alimentaire

Connecteur

OBSERVATIONS (en niveau montant)

Détrompage en bas : Fermeture du contact à la montée du flotteur

Détrompage en haut : Ouverture du contact à la montée du flotteur

APPLICATIONS

Secteur médical ; Industrie chimique ; Liquides agressifs ; Industrie alimentaire ; Carburants

