

Références		DN	Kvs [m³/h]	Courses [mm]
2-VOIES	3-VOIES			
2TIA20L	3TIA20	20	6,3	10
2TIA25L	3TIA25	25	10	15
2TIA32L	3TIA32	32	16	20
2TIA40L	3TIA40	40	25	20
2TIA50L	3TIA50	50	40	20
2TIA65L	3TIA65	65	63	20



#### APPLICATION ET UTILISATION

Les vannes 2TIA.L et 3TIA sont des vannes à soupape de commande entièrement en acier inoxydable (AISI304) pour des applications dans les circuits de chauffage ou de réfrigération en HVACR et industriel (ex. alimentaire).

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fluide	Groupe 2 *
Température du fluide	-10÷150 °C
Pression de service	1600 kPa (PN16)
Caractéristiques de débit	Linéaire
Pourcentage de fuite à 3 VOIES	Max. 0,02% de la valeur kvs
Pourcentage de fuite à 2 VOIES	Fermeture étanche
Connexion	Taraudé
Maintenance	Aucun entretien nécessaire

\* Groupe 2 : eau, eau surchauffée, eau glycolée 50% max., vapeur. Pour les fluides appartenant au groupe 2 autres que ceux indiqués, contacter le Secrétariat Technique.

#### MATÉRIAUX

Corps	Inox AISI304
Pièces internes	Inox AISI304
Bouchon (uniquement pour 2 VOIES)	Inox AISI304
Joint torique	EPDM
Étanchéité (uniquement pour 2 VOIES)	PTFE

#### INSTALLATION

Avant le montage des vannes, s'assurer que les tuyaux sont propres, exempts de scories de soudure, parfaitement alignés avec le corps de vanne et non soumis à des vibrations.

La vanne peut être montée dans n'importe quelle position sauf à l'envers. Lors du montage, respecter les sens d'écoulement indiqués par les lettres situées sur le corps de la vanne (voir Fig. 1 et 2) et les schémas d'application.

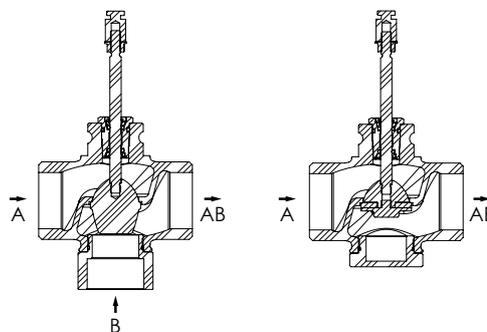


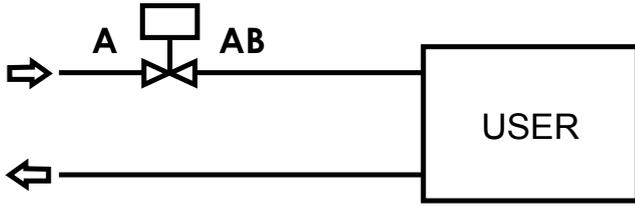
FIG. 1

FIG. 2

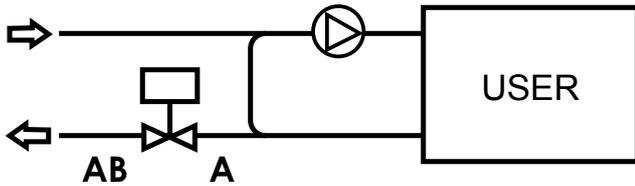
## SCHÉMAS D'APPLICATION

### vannes 2 voies

a) Contrôle de débit variable

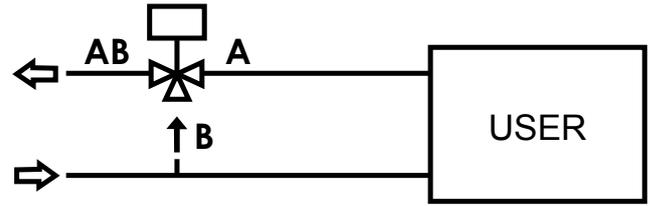


b) Débit constant

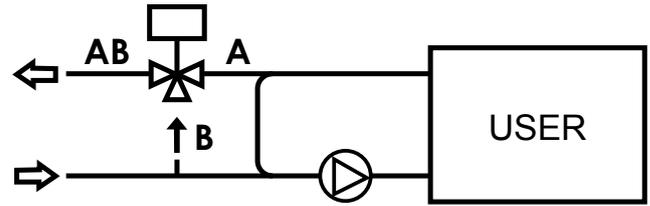


### vannes 3 voies

c) Débit de mélange variable



d) Débit de mélange constant d'injection sur circuit



## PRESSION DIFFÉRENTIELLE DE FERMETURE MAX [kPa]

MOD.	DN	Kvs [m <sup>3</sup> /h]	MVE204 MVE504 400N		MVE206 MVE506 600N		MVE210 MVE510 1000N		MVE215 MVE515 1500N		MVE222 MVE522 2200N		MVH56EA MVH56EC 700N	
			A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB
2TIA.L 3TIA  (for 2TIA.L only A-AB)	20	6,3	1090	1000	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
	25	10	700	540	1050	930	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1280	1115
	32	16	460	360	720	610	1210	1110	1600	1600	1600	1600	840	730
	40	25	340	265	530	460	900	830	1370	1300	1600	1600	620	550
	50	40	200	160	320	258	550	510	840	800	1250	1200	380	340
	65	63	110	95	180	160	310	295	480	460	710	690	210	195

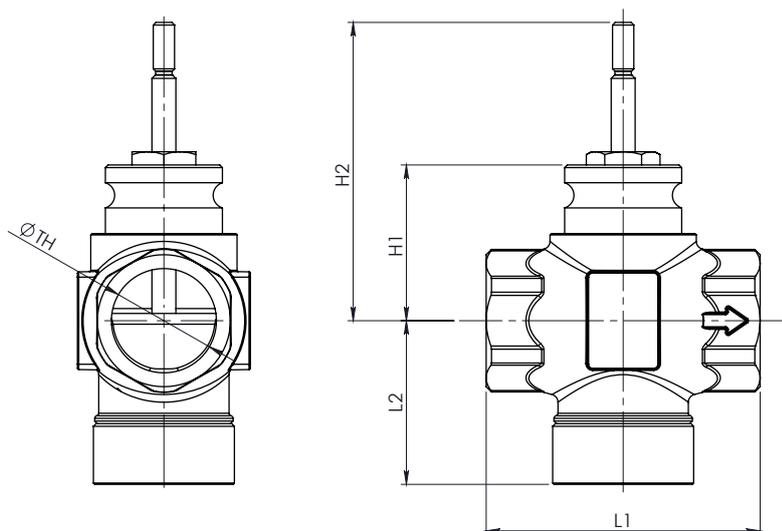
## PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXIMALE [kPa]

La régulation de la pression différentielle maximale, c'est-à-dire la pression utilisable dans la course, est influencée par les phénomènes d'usure entre siège et volet et par les performances maximales garanties par l'actionneur pour la vanne considérée. Il est donc recommandé de ne pas dépasser la pression différentielle de 600 kPa.

NB.: Les pressions de service maximales aux différentes températures pour les différentes classes PN doivent correspondre à ce qui est indiqué dans les normes suivantes : UNI 1092-2 et UNI 12516.

COD.		H1	H2	H3	H4	L1	L2		TH
							3-VOIES	2-VOIES	
2TIA20L	3TIA20	28	118	279	302	80	51	40	G 3/4"
2TIA25L	3TIA25	33	118	284	307	100	55	44,5	G 1"
2TIA32L	3TIA32	59	113	284	307	103	62	47	G 1 1/4"
2TIA40L	3TIA40	36	116	287	310	122	71	52	G 1 1/2"
2TIA50L	3TIA50	43	123	294	317	138	85	66	G 2"
2TIA65L	3TIA65	53	133	304	327	160	100	77	G 2 1/2"

Toutes les références sont disponibles avec les connexions VICTAULIC



WITH MVE

WITH MVH

